



Winners of the 11th Annual ACI Excellence in Concrete Construction Awards

For more than a decade, ACI has proudly celebrated the industry's most remarkable achievements through the ACI Excellence in Concrete Construction Awards. Over the past 11 years, we've had the honor of recognizing individuals and organizations that are redefining excellence, innovation, and leadership in concrete design and construction. To date, we have celebrated exceptional concrete projects spanning 24 countries and encompassing a total of 74 provinces, states, and other regional jurisdictions.

Today, as the industry faces growing economic, environmental, and aesthetic challenges, the need for inventive techniques and advanced technologies is greater than ever. The ACI Excellence in Concrete Construction Awards continue to serve as a global stage for honoring exceptional concrete projects that push boundaries and inspire progress.

Nominations were submitted by members of ACI's network of chapters and International Partners, as well as by online nominations. Projects were judged in the following eight categories:

- Low-Rise Structures (up to three stories);
- Mid-Rise Structures (four to 15 stories);
- High-Rise Structures (more than 15 stories);
- Bridges;
- Decorative Concrete;
- Flatwork;
- Infrastructure; and
- Repair and Restoration.

The competitiveness of this year's nominations required a judging panel of 35 industry experts (32 category and three overall judges). The panel adjudicated projects based on

architectural and engineering merit; creativity; innovative construction techniques, solutions, or innovative use of materials; ingenuity; sustainability and resilience; and functionality.

The winning projects were announced at the 2025 ACI Excellence in Concrete Construction Awards Gala during the ACI Concrete Convention on October 27, in Baltimore, MD, USA. The winning projects were:

Overall Excellence and Repair and Restoration, First Place

Capitol Dome, San Juan, PR, USA

Nominated by: ACI Puerto Rico Chapter

Owner: Legislative Assembly of Puerto Rico

Architectural Firm: PQC Architectural Studio LLC (PQCAS)

Engineering Firm: Porticus CSP - Ingenieria

General and Concrete Contractor: Building Preservation Material Technologies

Concrete Supplier: Master Builders Solutions/Sika MBCC Puerto Rico Corporation

Specialist Anchor Supplier: Cintec

Terra-Cotta Manufacturer: Gladding, McBean



The Capitol Dome restoration involved structural and architectural rehabilitation of the 1929 dome in San Juan, Puerto Rico, addressing extensive concrete segregation, corrosion, and deteriorated terra-cotta façades. Innovative techniques included micro-cement injection to fill voids in the dome and slabs, fiber-reinforced polymer reinforcement, and installation of over 800 specialty Cintec anchors to stabilize the terra-cotta. MasterRoc MP 900 cement was used for watertight penetration into fissures, while carbon-fiber laminates enhanced shear capacity. The project also included meticulous cleaning, replication, and stabilization of marble and terra-cotta surfaces, integrating mechanical and electrical upgrades and ensuring both historic preservation and long-term structural integrity.

Repair and Restoration, Second Place

UC San Diego York Hall, La Jolla, CA, USA

Nominated by: ACI San Diego International Chapter

Owner: Regents of the University of California

Architectural and Engineering Firm: LPA Design Studios

General Contractor: PCL Construction

Concrete Contractor: Pacific Southwest Structures, Inc. (PSSI)

Concrete Supplier: Cemex



The University of California San Diego (UC San Diego) York Hall seismic improvements project in La Jolla, CA, involved retrofitting and strengthening this 1966 historic building while preserving its architectural heritage. Concrete was critical for foundation strengthening, shotcrete walls, infill and topping slabs, and the replacement of four intricate fluted columns using custom fiberglass formwork. High-strength concrete improved seismic resilience, distributing forces and mitigating structural vulnerabilities. Locally sourced materials and efficient construction minimized carbon emissions, while concrete's durability ensures long-term performance. The project successfully integrates modern engineering with historic craftsmanship, demonstrating concrete's versatility in revitalizing heritage structures, enhancing occupant safety, and sustaining architectural legacy on the UC San Diego campus.

Low-Rise Structures, First Place

The Altamura Home, Santa Rosa, CA, USA

Nominated by: ACI Northern California and Western Nevada Chapter

Owner: Peter and Catherine Altamura

Engineering Firm: Zenith Engineers Inc.

General Contractor: MacKillop Construction

Concrete Contractor: Fuego Construction Inc.

Concrete Supplier: Northgate Ready Mix, A CRH Company

Other: IntegraSpec ICF; Castle Concrete Pumping, Inc.; BoDean Company Quarry



Designed and built for maximum efficiency, the Altamura residence in Santa Rosa, CA, is a net-zero home that uses a Geo-Passive Insulated Concrete Shell to naturally regulate temperature without mechanical systems. The unique X-shaped layout places every room near natural light, with radiant floors, central air, and operable windows for ventilation. The lower-level concert hall, made entirely of insulated concrete form (ICF) walls, is fully soundproof. IntegraSpec and Insul-Deck ICF systems were used to achieve complex roof pitches, large cantilevers, and multi-angled dormers. Innovative forming allowed roof and wall concrete to be placed monolithically, creating unmatched structural strength. Every element, from footings and retaining walls to gables and dormers, was built with concrete for durability and performance.

Low-Rise Structures, Second Place

Project Heat, Chicago, IL, USA

Nominated by: ACI Illinois Chapter

Owner: Logistics Property Company, LLC

Architectural Firm: Ware Malcomb

Engineering Firm: DCI Engineers

General and Concrete Contractor: Walsh Construction

Concrete Supplier: Prairie Materials

Other: Flood Testing Laboratories, Inc.; Braun Intertec



This two-story, 250,000 ft² (23,230 m²) industrial warehouse is Chicago's first multi-level facility designed for full-size semitruck access on both floors. Built on a tight urban site, the structure includes clear spans of up to 60 ft (18 m), 32 ft (10 m) ceiling heights, and a rooftop parking deck for 1200 vehicles, connected to a five-story garage by an enclosed walkway.

Over 73,000 yd³ (55,813 m³) of concrete were placed, with slabs-on-ground, slabs on metal deck, post-tensioned truck docks, and buckling-restrained brace (BRB) concrete-encased steel braces. Precision placement methods achieved floor flatness well above requirements, while lightweight concrete on the roof improved thermal performance and reduced structural weight. Sustainable practices included CarbonCure technology, supplementary cementitious materials (SCMs), and Grade 80 reinforcement to minimize material use without sacrificing strength.

Mid-Rise Structures, First Place

City of Hope – Hope Plaza, Duarte, CA, USA

Nominated by: ACI Southern California Chapter

Owner: City of Hope

Engineering Firm: KPFF Consulting Engineers

Architectural Firm: CO Architects

General Contractor and Building Concrete Contractor: DPR Construction

Building Concrete Supplier: Holliday Rock

Site Concrete Contractor: Bomel Construction Company Inc.

Site Concrete Supplier: National Ready Mixed Concrete Company



Hope Plaza is an eight-story, 352,000 ft² (32,700 m²) outpatient facility and campus in Duarte, CA. Cast-in-place retaining walls and a radiology vault with high-density concrete provide radiation shielding. Site features include colored concrete walkways, custom-formed amphitheater seating, and a cascading water fountain with white cement. Decorative paving and custom benches required precision forming and finishing. More than 80,000 ft² (7430 m²) of

architectural concrete surfaces enhance the surrounding park, blending durability with visual appeal. Coordination across the expansive site ensured seamless integration of structural and landscape concrete elements, creating a functional and welcoming environment for patients, visitors, and staff.

Mid-Rise Structures, Second Place National Taiwan University Humanities Hall, Taipei City, Taiwan

Nominated by: ACI Taiwan Chapter
Owner: National Taiwan University
Architectural Firm: Chien Architects & Associates
Engineering Firm: Envision Engineering Consultants
General Contractor: Feng Yu Construction Co., Ltd.
Concrete Contractor and Supplier: Ho Chang International Co., Ltd
Other: Feng Yu United Engineering Co., Ltd.; Feng Yu Group; Taiwan Concrete Institute (TCI); China Steel Corporation (CSC); Global Reengineering Company (GRC); FBC Formworks Systems Co., Ltd.



The Humanities Hall is a modern academic building at National Taiwan University in Taipei City, Taiwan, linking campus, heritage, and city with a 50 m (164 ft) sky bridge. Designed with a vision for longevity over 100 years, the Hall aspires to stand as an emblem alongside the University's iconic Main Gate and College of Liberal Arts. The Hall features fair-faced concrete shear walls, composite slabs, and ultra-high-performance concrete (UHPC) sunshades for seismic strength, thermal comfort, and durability. Cedar-patterned formwork and a precise mixture design create natural texture without cladding. Sustainable practices include river-dredged aggregates; 30% ground-granulated blast-furnace slag (GGBS) cement replacement; and elimination of secondary finishes, reducing over 2000 tonnes (2205 tons) of carbon emissions. The result is a landmark that merges contemporary design with historic surroundings.

Mid-Rise Structures, Honorable Mention Shanghai Grand Opera House, Shanghai, China

Nominated by: ACI China Chapter
Owner: Shanghai Grand Opera House
Engineering Firm: East China Architectural Design & Research Institute Co., Ltd.
Architectural Firm: East China Architectural Design & Research Institute Co., Ltd.; Snøhetta
General Contractor: Shanghai Construction No. 4 (Group) Co., Ltd.
Concrete Supplier: Sobute New Materials Co., Ltd.
Other: Shanghai Tongji Building Technology & Engineering Co., Ltd.; Shanghai Construction Building Materials Technology Group Co., Ltd.



The Shanghai Grand Opera House in Shanghai, China, features a striking outdoor spiral staircase shaped like an open Chinese fan, uniting architectural beauty and structural innovation. Rising with a 32 m (105 ft) radius, the staircase combines prefabricated and cast-in-place UHPC to achieve long cantilevers up to 15.5 m (51 ft). Its composite structural system reduces material use, shortens construction time, and lowers carbon emissions while maintaining strength and durability. Tuned mass dampers minimize vibration, ensuring comfort for visitors. This landmark showcases China's first large-scale public application of UHPC technology, delivering a functional rooftop, public gathering space, and a symbol of engineering and cultural achievement.

High-Rise Structures, First Place Satsukita 8-1, Sapporo, Hokkaido, Japan

Nominated by: Japan Concrete Institute (JCI)
Owner: Sapporo Station North Exit 8-1 Area Urban Redevelopment Association
Engineering Firm: Taisei Design Planners Architects & Engineers
General and Concrete Contractor: Taisei Corporation
Concrete Supplier: Sanko Precon System Co., Ltd.
Other: Hokkon Co., Ltd.; Aizawa Concrete Corporation; Hokkaido Taiheiyo Namakon Corporation; Fuji Komuten Co., Ltd.; Kunigami Komuten Corporation



Satsukita 8-1 is the tallest skyscraper in Hokkaido, Japan, at 48 stories, rising 175 m (574 ft). Designed for cold, snowy conditions, the building uses reinforced concrete for earthquake and wind resilience, with high-strength columns, girders, and shear reinforcement. Approximately 65% of the structure consists of precast members, accelerating construction while maintaining quality. Ultra-high-strength concrete, polypropylene fibers, and locally sourced materials enhance frost resistance, strength, and sustainability. This landmark integrates structural innovation, construction technology, and environmental responsibility, transforming a redeveloped urban gateway into a modern architectural icon.

High-Rise Structures, Second Place

The Ayer, Seattle, WA, USA

Nominated by: ACI Washington Chapter

Owner: Holland Partner Group

Architectural Firm: Weber Thompson

Engineering Firm: Cary Kopczynski & Company, Inc. (CKC Structural Engineers)

General Contractor: Holland Construction, Inc.

Concrete Contractor: The Conco Companies

Concrete Supplier: Stoneway Concrete



Photo courtesy of Moris Moreno Photography

The Ayer is a 45-story, 576,000 ft² (53,510 m²) residential tower in Seattle, WA. Its cast-in-place concrete structure features 8 in. (203 mm) post-tensioned slabs, perimeter cantilevers up to 12 ft (3.7 m), and a shear wall core for seismic and wind resistance. Vertically aligned columns eliminate transfer beams, while steel fiber-reinforced concrete simplifies coupling beams. Innovative construction techniques, including mesh-wrapped column cages to prevent slab puddling, accelerated the schedule. The 454-unit residential tower incorporates innovative and leading-edge structural concrete and embraces sustainability. The Ayer exemplifies leading-edge concrete technology, structural innovation, and efficient high-rise construction.

Bridges, First Place

Delhi-Meerut Regional Rapid Rail Transit System, Meerut, India

Nominated by: ACI India Chapter

Owner: National Capital Region Transport Corporation (NCRTC)

Engineering Firm: SYSTRA and Ayesa-Italferr-Ayesa India Consortium

General Contractor: L&T Construction

Concrete Contractor and Supplier: L&T Construction



India's first semi-high-speed rail in Meerut, Western Uttar Pradesh, India, connects regional nodes with a dedicated corridor, cutting travel time between Delhi and Meerut to 55 minutes. The 42 km (26 mile) viaduct uses precast segmental box girders and portal beams to minimize construction disruption. High-performance concrete mixtures, including M60, ensured durability in extreme heat, while chilled water and careful logistics maintained quality. Innovations included precast U-shell station pier arms, self-consolidating concrete in congested zones, and monolithic casting. Ecological measures reduced carbon dioxide (CO₂) emissions, natural sand use, and water consumption.

Bridges, Second Place

Cebu-Cordova Link Expressway, Cebu City, Philippines

Nominated by: ACI Philippines Chapter

Owner: Cebu-Cordova Link Expressway Corporation



This 8.9 km (5.5 mile) Philippines expressway on Mactan Island connects Cordova to Cebu City, easing congestion and boosting regional economic activity. Completed despite the challenges presented through COVID-19 and Super Typhoon Rai, the project used 185,000 m³ (241,970 yd³) of concrete, leveraging advanced technologies such as a launching gantry and large-diameter paver. Concrete mixture designs emphasized sustainability, durability, timeliness, and localization, including Type II cement, fly ash, admixtures for early strength, and locally sourced materials. Site laboratories closely monitored mixtures to optimize performance, while construction carefully balanced environmental protection and community activities, delivering a resilient, world-class toll expressway and a new regional landmark.

Decorative Concrete, First Place California Firefighters Memorial, Sacramento, CA, USA

Nominated by: ACI Northern California and Western Nevada Chapter

Owner: California Fire Foundation

Architectural and Engineering Firm: Lionakis

General Contractor: Turner Construction Company

Concrete Contractor: Trademark Concrete Systems, Inc.

Concrete Supplier: Cemex

Other: Adan Romo - Romo Studios LLC



The California Firefighters Memorial in Sacramento, CA, expands Capitol Park's existing tribute, honoring over 1500 firefighters who died in the line of duty since 1850. The memorial blends monuments, statues, and a meticulously designed decorative concrete hardscape to create a reflective and lasting public space. Featuring 10,000 ft² (929 m²) of 6 in. (152 mm) flatwork with a custom white concrete mixture, bronze inlays, benches, circular pedestals, and sign walls, the project used 350 yd³ (270 m³) of concrete. Thoughtful material selection, artisanal craftsmanship, and cohesive design establish the memorial as both a technical achievement in decorative concrete and a meaningful civic landmark.

Decorative Concrete, Second Place Campus Development Project of Indian Institute of Technology Hyderabad (Phase-2) – Package 3B, Telangana, India

Nominated by: ACI India Chapter

Owner: Shapoorji Pallonji Group And Company Private Limited

Architectural Firm: CCBA Designs

Engineering Firm: JW Consultants LLP

General and Concrete Contractor: Shapoorji Pallonji Group And Company Private Limited



The Indian Institute of Technology Hyderabad Phase-2 campus integrates advanced architectural form-finish concrete across lecture halls, department buildings, dining halls, and core labs. Using over 10,000 m³ (13,080 yd³) of self-consolidating

Get your business name noticed!

Sponsor the 2026 ACI Excellence Awards

Contact Esther Beery at esther.beery@concrete.org
for sponsorship opportunities



concrete, the project features coffer slabs, ribbed arches, circular columns, murals, helical staircases, and perforated walls. Post-tensioned (PT) beams and SCMs including 25% fly ash, enhance sustainability while reducing energy and CO₂ emissions. With emphasis on aesthetics, durability, and low maintenance, this campus exemplifies innovative decorative concrete use, delivering a cohesive, world-class learning environment with functional and artistic architectural expression.

Flatwork, First Place

Low-Carbon Concrete: Bus Charging Station, Salt Lake City, UT, USA

Nominated by: ACI Intermountain Chapter

Owner: Roman Cement LLC

Engineering Firm: CMT Technical Services

General Contractor: Stacy Witbeck

Concrete Supplier: Geneva Rock Products, Inc.

Other: Altaview Concrete



The Salt Lake City, UT, electric bus charging station demonstrates innovative low-carbon concrete using Roman Cement LLC's patented technology. The redesign of standard concrete mixtures improved cement hydration, particle packing, and workability while reducing cement use, cost, and CO₂ emissions by 20%. Completed in September 2022, the project showcases exceptional durability, with compressive and flexural strength gains and improved alkali-silica reaction (ASR), rapid chloride permeability test (RCPT), surface resistivity, and scaling resistance. After three winters, the concrete shows no cracking or spalling. This project highlights high-performance, cost-effective, and environmentally responsible flatwork, setting a benchmark for sustainable concrete applications in public infrastructure.

Flatwork, Second Place

Apron and Taxiway Project for Terminal 3, TTIA, Taoyuan City, Taiwan

Nominated by: Taiwan Concrete Institute (TCI)

Owner: Taoyuan International Airport Corporation

Engineering Firm: BES Engineering Corporation

Concrete Supplier: Guopu Concrete Industry Co., Ltd.

Other: CECI Engineering Consultants, Inc.; T.Y. Lin Taiwan Consulting Engineers, Inc.



The Taiwan Taoyuan International Airport Terminal 3 project in Taoyuan City, Taiwan, involved incorporating over 13,000 rigid concrete slabs and extensive structural concrete work under active airport operations. Designed for a 30-year lifespan, the pavement accommodates heavy aircraft loadings, extreme weather, and salt exposure, while minimizing Foreign Object Debris hazards. Innovative measures included optimal pavement design, use of pozzolanic materials to reduce carbon emissions, precision leveling with light detection and ranging (LiDAR), and specialized curing methods. Extensive planning and quality control ensured durability, joint integrity, and flatness across all slabs. This project exemplifies high-performance, large-scale flatwork executed under complex operational constraints.

Infrastructure, First Place

Romaine-4 Generating Station, Havre-Saint-Pierre, QC, Canada

Nominated by: ACI Québec and Eastern Ontario Chapter

Owner: Hydro-Québec

Engineering Firm: AECOM

Architectural Firm: Régis Côté et associés (RÉGIS Architecture)

General Contractor: Nordex SE

Concrete Supplier: Les Excavations Marchand & Fils Inc.

Other: Armature Trépanier; Pomerleau; EBC; Alstom SA; SBP Entrepreneur; Canmec Industrial Inc.



Romaine-4 is the final hydropower plant of the Romaine complex in Québec, Canada, now producing 1550 MW of clean electricity. Built in a remote region of Québec, the project relied on close collaboration with local and indigenous communities. Workers faced harsh winter conditions, tight schedules, and complex geology, including unexpected bedrock challenges.

Concrete was central to the project, from the massive dam and powerhouse to tunnels and penstocks. Special mixtures and prefabricated elements helped maintain quality and speed construction. Safety was also a top priority, with innovative systems ensuring secure operations on steep, icy slopes.



Infrastructure, Second Place King Salman Energy Park (SPARK), Abqaiq, Eastern Province, Kingdom of Saudi Arabia

Nominated by: ACI Saudi Arabian Eastern Province Chapter

Owner: Saudi Aramco

Architectural and Engineering Firm: Parsons Corporation

General Contractor: China Railway Construction Corporation Limited (CRCC)

Concrete Contractor: Shibh Al Jazira Contracting Co.

Concrete Supplier: Al-Houssain & Al-Afaliq Co.

Other: Dar Al-Handasah Consultants

SPARK, a cornerstone of Saudi Arabia's Vision 2030, delivers world-class industrial and energy infrastructure

across 14 km² (5.4 miles²) of Phase 1. For this project in Abqaiq, Saudi Arabia, concrete was central to building roads, utilities, civic buildings, dry port facilities, and maintenance structures, including deep raft foundations, columns, beams, and slabs using high-performance, environmentally friendly mixtures. Innovative green concrete with SCMs reduced carbon emissions while maintaining strength and durability. Complex site conditions, tight schedules, and environmental requirements demanded precise batching, placement, and monitoring. The project exemplifies sustainable industrial construction, combining advanced concrete technology with high-quality, resilient, and environmentally conscious infrastructure development.

Congratulations 2025 ACI Excellence In Concrete Construction Award Winners

General Contracting & EPC
Renewal Development
Formwork System
Smart Construction
E-Construction
Energy Smart
Clean Water Tech
Bio Recycling
Sustainable Luxury Resort

Mid-Rise Structures, 2025 Winner

豐譽企業團隊
FENGYU GROUP

Taiwan-based Leading General Contractor & Smart Construction

Winner Project Video

FENGYU Website

Ganadores de la 11ª Edición Anual de los Reconocimientos a la Excelencia en la Construcción con Concreto del ACI

Durante más de una década, el ACI ha celebrado con orgullo los logros más destacados de la industria a través de los Reconocimientos ACI a la Excelencia en la Construcción con Concreto.

En los últimos 11 años, hemos tenido el honor de reconocer a personas y organizaciones que están redefiniendo la excelencia, la innovación y el liderazgo en el diseño y la construcción con concreto. Hasta la fecha, hemos celebrado proyectos excepcionales de concreto en 24 países, abarcando un total de 74 provincias, estados y otras jurisdicciones regionales.

Hoy en día, a medida que la industria enfrenta crecientes desafíos económicos, ambientales y estéticos, la necesidad de técnicas innovadoras y tecnologías avanzadas es mayor que nunca.

Los Reconocimientos del ACI a la Excelencia en la Construcción con Concreto continúan siendo una plataforma global para honrar proyectos excepcionales de concreto que superan los límites e inspiran el progreso.

Las candidaturas fueron presentadas por miembros de la red de Capítulos y Socios Internacionales del ACI, así como mediante candidaturas en línea.

Los proyectos se evaluaron en las siguientes ocho categorías:

- Estructuras de baja altura (hasta tres plantas);
- Estructuras de mediana altura (de cuatro a quince plantas);
- Estructuras de gran altura (más de quince plantas);
- Puentes;
- Concreto decorativo;
- Pavimentos;
- Infraestructura; y
- Reparación y restauración.

La competitividad de las candidaturas de este año requirió de un jurado compuesto por 35 expertos del sector (32 jueces por categoría y tres jueces generales). El jurado evaluó los proyectos en función de: mérito arquitectónico y de ingeniería; creatividad;



técnicas constructivas innovadoras, soluciones o uso innovador de materiales; ingenio; sostenibilidad y resiliencia; y funcionalidad.

Los proyectos ganadores se anunciaron en la Gala de Reconocimientos a la Excelencia en la Construcción con Concreto del ACI 2025. El evento tuvo lugar durante la Convención de otoño del ACI el 27 de octubre en Baltimore, Maryland, EE. UU.

Los proyectos ganadores fueron:

Ganador Absoluto a la Excelencia y Primer Lugar en la categoría de Reparación y Restauración



Cúpula del Capitolio, San Juan, PR, EE. UU.

Nominado por: Capítulo del ACI Puerto Rico

Propietario: Asamblea Legislativa de Puerto Rico

Firma de arquitectura: PQC Architectural Studio LLC (PQCAS)

Firma de ingeniería: Porticus CSP - Ingeniería

Contratista general y de concreto: Building Preservation Material Technologies

Proveedor de concreto: Master Builders Solutions/Sika MBCC Puerto Rico Corporation

Proveedor especializado de anclajes: Cintec

Fabricante de terracota: Gladding, McBean

La restauración de la cúpula del Capitolio incluyó la rehabilitación estructural y arquitectónica de la cúpula de 1929 en San Juan, Puerto Rico, corrigiendo la extensa segregación del concreto, la corrosión y el deterioro de las fachadas de terracota. Las técnicas innovadoras incluyeron la inyección de microcemento para rellenar los huecos en la cúpula y las losas, el refuerzo con polímero reforzado con fibra y la instalación de más de 800 anclajes especiales Cintec para estabilizar la terracota. Se utilizó cemento MasterRoc MP 900 para lograr una penetración impermeable en las fisuras, mientras que los laminados de fibra de carbono mejoraron la resistencia al cortante. El proyecto también incluyó la limpieza, la reproducción y la estabilización meticulosa de las superficies de mármol y terracota, integrando mejoras mecánicas y eléctricas y garantizando tanto la preservación histórica como la integridad estructural a largo plazo.

Segundo Lugar en la categoría de Reparación y Restauración
Universidad de California, San Diego York Hall,



La Jolla, CA, EE. UU.

Nominado por: Capítulo Internacional del ACI en San Diego

Propietario: Junta de Regentes de la Universidad de California

Estudio de Arquitectura e Ingeniería: LPA Design Studios

Contratista General: PCL Construction

Contratista de concreto: Pacific Southwest Structures, Inc. (PSSI)

Proveedor de concreto: Cemex

El proyecto de mejora sísmica del York Hall de la Universidad de California en San Diego (U.C. San Diego) en La Jolla, California, consistió en la modernización y el reforzamiento de este edificio histórico de 1966,

conservando a la vez su patrimonio arquitectónico.

El concreto fue fundamental para el reforzamiento de los cimientos, los muros de concreto lanzado, las losas de relleno y de acabado, y la sustitución de cuatro intrincadas columnas acanaladas mediante encofrados de fibra de vidrio hechos a la medida.

El concreto de alta resistencia mejoró la resiliencia sísmica, distribuyendo las fuerzas y mitigando las vulnerabilidades estructurales. Los materiales de origen local y la eficiente construcción minimizaron las emisiones de carbono, mientras que la durabilidad del concreto garantiza un rendimiento a largo plazo.

El proyecto integra con éxito la ingeniería moderna con la artesanía histórica, demostrando la versatilidad del concreto para revitalizar estructuras patrimoniales, mejorar la seguridad de los ocupantes y preservar el legado arquitectónico en el campus de la U.C. San Diego.

Primer Lugar en la categoría de Estructuras de baja altura

La Casa Altamura, Santa Rosa, CA, EE. UU.



Nominada por: Capítulo del ACI del Norte de California y Nevada Occidental

Propietarios: Peter y Catherine Altamura

Empresa de Ingeniería: Zenith Engineers Inc.

Contratista General: MacKillop Construction

Contratista de concreto: Fuego Construction Inc.

Proveedor de concreto: Northgate Ready Mix, una empresa de CRH

Otros materiales: IntegraSpec ICF; Castle Concrete Pumping, Inc.; Cantera de BoDean Company

Diseñada y construida para la máxima eficiencia, la residencia Altamura en Santa Rosa, California, es una vivienda de consumo energético casi nulo que utiliza una estructura geotérmica de concreto

aislado para regular la temperatura de forma natural, sin necesidad de sistemas mecánicos. Su singular distribución en forma de X sitúa cada habitación cerca de la luz natural, con suelo radiante, aire acondicionado central y ventanas automatizadas para la ventilación. La sala de conciertos de la planta baja, construida íntegramente con muros de concreto aislante (ICF), es completamente insonorizada. Se utilizaron los sistemas ICF IntegraSpec e Insul-Deck para lograr complejas pendientes de tejado, grandes voladizos y buhardillas con múltiples ángulos. El innovador sistema de encofrado permitió colocar el concreto del tejado y los muros de forma monolítica, creando una resistencia estructural inigualable. Cada elemento, desde los cimientos y los muros de contención hasta los frontones y las buhardillas, se construyó con concreto para garantizar su durabilidad y rendimiento.

Segundo Lugar en la categoría de Estructuras de baja altura

Proyecto Heat, Chicago, IL, EE. UU.



Nominado por: Capítulo de Illinois del ACI

Propietario: Logistics Property Company, LLC

Estudio de arquitectura: Ware Malcomb

Estudio de ingeniería: DCI Engineers

Contratista general y de concreto: Walsh Construction

Proveedor de concreto: Prairie Materials

Otros: Flood Testing Laboratories, Inc.; Braun Intertec

Este almacén industrial de dos plantas y 250 000 ft² (23 230 m²) es la primera instalación multinivel de Chicago diseñada para el acceso de camiones semi-remolque de tamaño completo en ambas plantas. Construido en un terreno urbano reducido, la estructura incluye claros libres de hasta 60 ft (18 m), techos de 32 ft (10 m) de altura y un estacionamiento

en la azotea con capacidad para 1 200 vehículos, conectado a un garaje de cinco plantas mediante una pasarela cubierta. Se colocaron más de 73 000 yd³ (55 813 m³) de concreto, con losas sobre el terreno, losas sobre chapa metálica, muelles de carga pretensados y arriostramientos con restricción de pandeo de acero revestidos de concreto (BRB). Los métodos de colocación de precisión lograron una planicidad del suelo muy superior a los requisitos, mientras que el concreto ligero en la cubierta mejoró el rendimiento térmico y redujo el peso estructural. Las prácticas sostenibles incluyeron la tecnología CarbonCure, materiales cementantes suplementarios (MCS) y refuerzo de grado 80 para minimizar el uso de materiales sin sacrificar la resistencia.

Primer Lugar en la categoría de Estructuras de mediana altura

City of Hope – Hope Plaza, Duarte, CA, EE. UU.



Nominado por: Capítulo del Sur de California del ACI

Propietario: City of Hope

Empresa de ingeniería: KPFF Consulting Engineers

Estudio de arquitectura: CO Architects

Contratista general y contratista de concreto para la construcción: DPR Construction

Proveedor de concreto para la construcción: Holliday Rock

Contratista de concreto para obra: Bomel Construction Company Inc.

Proveedor de concreto para obra: National Ready Mixed Concrete Company

Hope Plaza es un centro ambulatorio y campus de ocho pisos y 352 000 ft² (32 700 m²) en Duarte, California. Los muros de contención de concreto armado in situ y una bóveda de radiología con concreto de alta densidad proporcionan protección contra la radiación. Entre las características del edificio se incluyen pasillos de concreto coloreado, asientos de anfiteatro con forma personalizada y una fuente de agua en cascada fabricada con cemento blanco. El piso decorativo y los bancos personalizados requirieron una precisión de modelado y acabado. Más de 80 000 ft² (7 430 m²) de superficies de concreto arquitectónico realzan el parque circundante, combinando durabilidad con atractivo visual. La coordinación en todo la extensa construcción garantizó una integración perfecta de los elementos estructurales y paisajísticos de concreto, creando un entorno funcional y acogedor para pacientes, visitantes y personal.

Segundo Lugar en la categoría de Estructuras de mediana altura



Pabellón de Humanidades de la Universidad Nacional de Taiwán, Taipéi City, Taiwan.

Nominado por: Capítulo de Taiwán del ACI

Propietario: Universidad Nacional de Taiwán

Firma de arquitectura: Chien Arquitectos & Asociados

Firma de ingeniería: Envision Engineering Consultants

Contratista general: Feng Yu Construction Co., Ltd.

Contratista y proveedor de concreto: Ho Chang International Co., Ltd.

Otros: Feng Yu United Engineering Co., Ltd.; Fengyu Grupo; Instituto de Concreto de Taiwán (TCI); Acero China Corporación (CSC); Compañía Global de Reingeniería (GRC); FBC Encofrados Systems Co., Ltd.

El Edificio de Humanidades es un moderno edificio académico de la Universidad Nacional de Taiwán en la ciudad de Taipéi, Taiwán, que conecta el campus, el patrimonio y la ciudad mediante un puente aéreo de 50 metros. Diseñado con una visión de perdurar más de 100 años, el Edificio aspira a erigirse como un emblema junto a la icónica Puerta Principal y la Facultad de Artes Liberales de la Universidad. El Edificio cuenta con muros de corte de concreto aparente, losas compuestas y parasoles de concreto de ultra alto comportamiento (UHPC) para mayor resistencia sísmica, confort térmico y durabilidad. El encofrado con patrón de cedro y una dosificación precisa crean una textura natural sin necesidad de revestimiento. Entre otras prácticas sostenibles se incluyen agregados dragados de ríos; la sustitución del 30 % del cemento por escoria granulada de alto horno (GGBS); y la eliminación de acabados secundarios, reduciendo las emisiones de carbono en más de 2 000 toneladas. El resultado es un edificio emblemático que fusiona el diseño contemporáneo con un entorno histórico.

Mención Honorífica en la categoría de Estructuras de mediana altura Ópera de Shanghái, Shanghái, China



Nominado por: Capítulo de China del ACI

Propietario: Ópera de Shanghái

Empresa de ingeniería: East China Architectural Design & Research Institute Co., Ltd.

Estudio de arquitectura: East China Architectural Design & Research Institute Co., Ltd.; Snøhetta

Contratista general: Shanghai Construction No. 4 (Group) Co., Ltd.

Proveedor de concreto: Sobute New Materials Co., Ltd.

Otros: Shanghai Tongji Building Technology & Engineering Co., Ltd.; Shanghai Construction Building Materials Technology Group Co., Ltd.

La Ópera de Shanghái, en China, presenta una impresionante escalera de caracol exterior con forma de abanico chino abierto, que aúna belleza arquitectónica e innovación estructural. Con un radio de 32 m (105 pies), la escalera combina concreto de ultra alto desempeño (UHPC) prefabricado y colado in situ para lograr largos voladizos de hasta 15.5 m (51 pies). Su sistema estructural compuesto reduce el uso de materiales, acorta el tiempo de construcción y disminuye las emisiones de carbono, manteniendo la resistencia y la durabilidad. Los amortiguadores de masa sintonizados minimizan la vibración, garantizando la comodidad de los visitantes. Este emblemático edificio representa la primera aplicación pública a gran escala de la tecnología UHPC en China, convirtiendo la azotea en un espacio público funcional, un punto de encuentro y un símbolo de un logro de la ingeniería y la cultura.

Primer Lugar en la categoría de Estructuras de gran altura



Satsukita 8-1, Sapporo, Hokkaido, Japón

Nominado por: Instituto Japonés del Concreto (JCI)

Propietario: Asociación de Reurbanización Urbana de la Salida Norte 8-1 de la Estación de Sapporo

Empresa de ingeniería: Taisei Design Planners Architects & Engineers

Contratista general y de concreto: Taisei Corporation

Proveedor de concreto: Sanko Precon System Co., Ltd.

Otros: Hokkon Co., Ltd.; Aizawa Concrete Corporation; Hokkaido Taiheiyo Namakon Corporation; Fuji Komuten Co., Ltd.; Kunigami Komuten Corporation

Satsukita 8-1 es el rascacielos más alto de Hokkaido, Japón, con 48 plantas y 175 m de altura. Diseñado para condiciones frías y nevadas. El edificio utiliza armado de concreto para mayor resistencia a terremotos y vientos, con columnas, vigas y refuerzo de cortante de alta resistencia. Aproximadamente el 65% de la estructura se compone de elementos prefabricados, lo que acelera la construcción sin comprometer la calidad. El concreto de ultra alta resistencia, las fibras de polipropileno y los materiales de origen local mejoran la resistencia a las heladas, la robustez y la sostenibilidad. Este emblemático edificio integra innovación estructural, tecnología de construcción y responsabilidad ambiental, transformando una entrada urbana remodelada en un icono arquitectónico moderno.

Segundo Lugar en la categoría de Estructuras de gran altura



Fotografía cortesía de Moris Moreno Photography

El Ayer, Seattle, WA, EE.UU. UU.

Nominado por: Capítulo de Washington del ACI

Propietario: Holland Partner Group

Estudio de arquitectura: Weber Thompson

Estudio de ingeniería: Cary Kopczynski & Company, Inc. (CKC Structural Engineers)

Contratista general: Holland Construction, Inc.

Contratista de concreto: Las Empresas Conco

Proveedor de concreto: Stoneway Concrete

El Ayer es una torre residencial de 45 pisos y 576 000 ft² (53 510 m²) ubicada en Seattle, Washington. Su estructura de concreto armado in situ incluye losas postensadas de 203 mm (8 pulgadas), voladizos perimetrales de hasta 3.7 m (12 pies) y un núcleo de muros de corte para resistencia sísmica y al viento. Las columnas alineadas verticalmente eliminan las vigas de transferencia, mientras que el concreto reforzado con fibras de acero simplifica las vigas de acoplamiento. Las innovadoras técnicas de construcción, incluidas las jaulas de columnas envueltas en

mallas para evitar el encharcamiento de las losas, aceleraron el cronograma. La torre residencial de 454 unidades incorpora concreto estructural innovador y de vanguardia, y apuesta por la sostenibilidad. El Ayer ejemplifica la tecnología de concreto de vanguardia, la innovación estructural y la construcción eficiente de rascacielos.

Primer Lugar en la categoría de Puentes



Sistema Regional de Tránsito Rápido Ferroviario Delhi-Meerut, Meerut, India

Nominado por: Capítulo India del ACI

Propietario: Corporación de Transporte de la Región Capital Nacional (NCRTC)

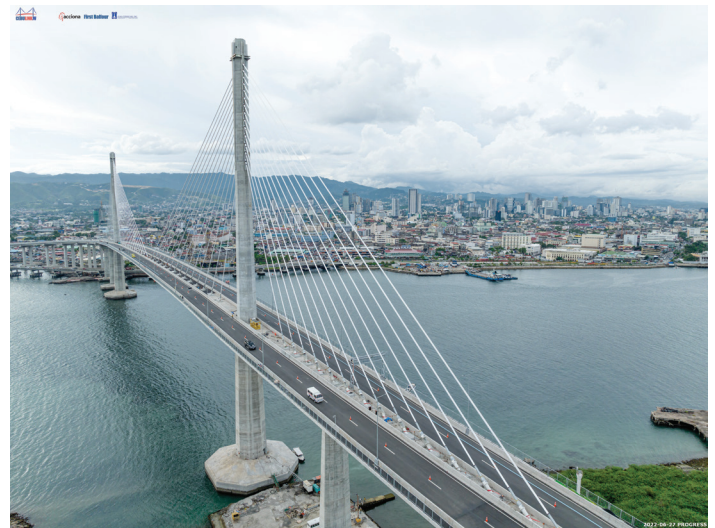
Empresa de ingeniería: SYSTRA y Consorcio Ayesa-Italferr-Ayesa India

Contratista general: L&T Construction

Contratista y proveedor de concreto: L&T Construction

El primer tren de mediana a alta velocidad de la India, ubicado en Meerut, Uttar Pradesh occidental, conecta nodos regionales mediante un corredor exclusivo, reduciendo el tiempo de viaje entre Delhi y Meerut a 55 minutos. El viaducto de 42 km (26 millas) utiliza vigas cajón segmentadas prefabricadas y pórticos para minimizar las molestias de la construcción. Las mezclas de concreto de alto rendimiento, incluyendo el M60, garantizaron la durabilidad en condiciones de calor extremo, mientras que el agua refrigerada y una logística meticulosa mantuvieron la calidad. Las innovaciones incluyeron brazos de pilares de estación prefabricados en forma de U, concreto autocompactante en zonas congestionadas y colado monolítico. Las medidas ecológicas redujeron las emisiones de dióxido de carbono (CO₂), el uso de arena natural y el consumo de agua.

Segundo Lugar en la categoría de Puentes



Autopista Cebu-Cordova Link, Ciudad de Cebú, Filipinas

Nominado por: Capítulo Filipinas del ACI

Propietario: Corporación de la Autopista Cebu-Cordova Link

Esta autopista de 8.9 km (5.5 millas) en la isla de Mactán, Filipinas, conecta Cordova con la ciudad de Cebú, aliviando la congestión y dinamizando la actividad económica regional. Completada a pesar de los desafíos presentados por la COVID-19 y el supertifón Rai, el proyecto utilizó 185 000 m³ (241 970 yd³) de concreto, aprovechando tecnologías avanzadas como una grúa pórtico de lanzamiento y una pavimentadora de gran diámetro. El diseño de las mezclas de concreto priorizó la sostenibilidad, la durabilidad, la puntualidad y la localización, incluyendo cemento tipo II, cenizas volantes, aditivos para una mayor resistencia inicial y materiales de origen local. Los laboratorios de obra supervisaron de cerca las mezclas para optimizar su rendimiento, mientras que la construcción equilibró cuidadosamente la protección ambiental y las actividades comunitarias, dando como resultado una autopista de peaje resiliente y de clase mundial, un nuevo hito regional.

Primer Lugar en la categoría de Concreto Decorativo



Monumento a los Bomberos de California, Sacramento, CA, EE. UU.

Nominado por: Capítulo del Norte de California y Oeste de Nevada del ACI

Propietario: Fundación de Bomberos de California

Firma de Arquitectura e Ingeniería: Lionakis
Contratista General: Turner Construction Company

Contratista de concreto: Trademark Concrete Systems, Inc.

Proveedor de concreto: Cemex

Otros: Adan Romo - Romo Studios LLC

El Monumento a los Bomberos de California en Sacramento, California, amplía el homenaje existente en Capitol Park, honrando a más de 1 500 bomberos que fallecieron en acto de servicio desde 1850. El monumento combina monumentos, estatuas y un meticuloso diseño de pisos de concreto decorativo para crear un espacio público reflexivo y perdurable. Con 929 m² (10 000 ft²) de pavimento plano de 152 mm (6 in) de espesor con una mezcla de concreto blanco personalizada, incrustaciones de bronce, bancos, pedestales circulares y muros con letreros, el proyecto utilizó 270 m³ (350 yd³) de concreto. La cuidadosa selección de materiales, la artesanía y el diseño coherente convierten al monumento en un logro técnico en concretos decorativos y un significativo hito cívico.

Segundo Lugar en la categoría de Concreto Decorativo



Proyecto de Desarrollo del Campus del Instituto Indio de Tecnología de Hyderabad (Fase 2) – Paquete 3B, Telangana, India

Nominado por: Capítulo de la India del ACI

Propietario: Shapoorji Pallonji Group And Company Private Limited

Estudio de Arquitectura: CCBA Designs

Estudio de Ingeniería: JW Consultants LLP

Contratista General y de Concreto: Shapoorji Pallonji Group And Company Private Limited

El campus de la Fase 2 del Instituto Indio de Tecnología de Hyderabad integra concreto arquitectónico avanzado con encofrados y acabados en aulas, edificios departamentales, comedores y laboratorios centrales. Utiliza más de 10 000 m³ (13 080 yd³) de concreto autocompactable. En concreto, el proyecto presenta losas de casetones, arcos nervados, columnas circulares, murales, escaleras helicoidales y muros perforados. Las vigas pretensadas (PT) y los materiales cementantes suplementarios (SCM), incluido un 25 % de cenizas volantes, mejoran la sostenibilidad a la vez que reducen el consumo de energía y las emisiones de CO₂. Con énfasis en la estética, la durabilidad y el bajo mantenimiento, este campus ejemplifica el uso innovador del concreto decorativo, creando un entorno de aprendizaje cohesivo y de primer nivel con una expresión arquitectónica funcional y artística.

Primer Lugar en la categoría de Pavimentos



Concreto de Baja Emisión de Carbono: Estación de Carga de Autobuses, Salt Lake City, UT, EE. UU.

Nominado por: Capítulo Intermountain del ACI

Propietario: Roman Cement LLC

Empresa de Ingeniería: CMT Technical Services

Contratista General: Stacy Witbeck

Proveedor de Concreto: Geneva Rock Products, Inc.

Otro: Altaview Concrete

La estación de carga para los autobuses eléctricos de Salt Lake City, Utah, demuestra el uso innovador del concreto de bajas emisiones de carbono mediante la tecnología patentada de Roman Cement LLC. El rediseño de las mezclas de concreto estándar mejoró la hidratación del cemento, la compactación de partículas y la trabajabilidad, a la vez que redujo el consumo de cemento, el costo y las emisiones de CO₂ en un 20 %. Finalizado en septiembre de 2022, el proyecto exhibe una durabilidad excepcional, con mayor resistencia a la compresión y a la flexión, y una mejor reacción álcali-sílice (RAS), prueba de permeabilidad rápida al cloruro (PCRC), resistividad superficial y resistencia a la descamación. Tras tres inviernos, el hormigón no presenta fisuras ni desprendimientos. Este proyecto destaca el alto rendimiento, la rentabilidad y la sostenibilidad ambiental de las superficies pavimentadas, estableciendo un referente para las aplicaciones de concreto sostenible en infraestructuras públicas.

Segundo Lugar en la categoría de Pavimentos



Proyecto de plataforma y calle de rodaje para la Terminal 3, del Aeropuerto Internacional de Taoyuan (TTIA), Ciudad de Taoyuan, Taiwán.

Nominado por: Instituto de Concreto de Taiwán (TCI)

Propietario: Corporación del Aeropuerto Internacional de Taoyuan

Empresa de ingeniería: BES Engineering Corporation

Proveedor de concreto: Guopu Concrete Industry Co., Ltd.

El proyecto de la Terminal 3 del Aeropuerto Internacional de Taoyuan, en Taoyuan City, Taiwán, implicó la incorporación de más de 13 000 losas rígidas de concreto y una amplia obra de concreto estructural, todo ello bajo operaciones aeroportuarias activas. Diseñado para una vida útil de 30 años, el pavimento está preparado para soportar cargas pesadas de aeronaves, condiciones climáticas extremas y exposición a la salinidad, al mismo tiempo que minimiza los riesgos de objetos extraños (Foreign Object Debris, FOD). Entre las medidas innovadoras se incluyeron: un diseño óptimo de pavimento, uso de materiales puzolánicos para reducir las emisiones de carbono, nivelación de alta precisión mediante la detección y alcance por luz (LiDar), y métodos especializados de curado. Una planeación exhaustiva y un riguroso control de calidad garantizaron la durabilidad, la integridad de las juntas y la planicidad de todas las losas. Este proyecto es un ejemplo de una obra de pavimentos a gran escala y de alto rendimiento, ejecutada bajo complejas condiciones operativas.

Primer Lugar en la categoría de Infraestructura



Romaine-4. Estación de generación, Havre-Saint-Pierre, QC, Canadá.

Nominada por: el Capítulo de Quebec y Ontario del Este del ACI

Propietario: Hydro-Québec

Empresa de Ingeniería: AECOM

Empresa de Arquitectura: Régis Côté et associés (RÉGIS Architecture)

Contratista general: Nordex SE

Proveedor del concreto: Les Excavations Marchand & Fils Inc.

Otros: Armature Trépanier; Pomerleau; EBC; Alstom SA; SBP Entrepreneur; Canmec Industrial Inc

Romaine-4 es la central hidroeléctrica final del complejo Romaine, en Quebec, Canadá, que ahora produce 1550 MW de electricidad limpia. Construido en una región remota de Quebec, el proyecto se basó en una estrecha colaboración con las comunidades locales e indígenas. Los trabajadores enfrentaron condiciones invernales extremas, plazos ajustados y una geología compleja, que incluyó desafíos inesperados en el lecho rocoso. El concreto fue un elemento central del proyecto, presente en la presa masiva, la casa de máquinas, los túneles y las tuberías forzadas. Se utilizaron mezclas especiales y elementos prefabricados para mantener la calidad y acelerar la construcción. La seguridad también fue una prioridad fundamental, con sistemas innovadores que garantizaron operaciones seguras en pendientes empinadas y heladas.

Segundo Lugar en la categoría de Infraestructura



King Salman Energy Park (SPARK), Abqaiq, Provincia Oriental, Reino de Arabia Saudita.

Nominado por: Capítulo de la Provincia Oriental de Arabia Saudita del ACI

Propietario: Saudi Aramco

Firma de arquitectura e ingeniería: Parsons Corporation

Contratista general: China Railway Construction Corporation Limited (CRCC)

Contratista de concreto: Shibh Al Jazira Contracting Co.

Proveedor de concreto: Al-Houssain & Al-Afaliq Co.

Otros: Dar Al-Handasah Consultants

SPARK, una piedra angular de la Visión 2030 de Arabia Saudita, ofrece infraestructura industrial y energética de clase mundial en 14 km² (5.4 millas²) correspondientes a la Fase 1. Para este proyecto en Abqaiq, Arabia Saudita, el concreto fue un elemento central en la construcción de carreteras, servicios públicos, edificios cívicos, instalaciones portuarias secas y estructuras de mantenimiento, que incluyen cimientos profundos tipo losa, columnas, vigas y losas, utilizando mezclas de alto rendimiento y ambientalmente sostenibles. El uso de concreto verde innovador con materiales cementantes suplementarios (SCM) permitió reducir las emisiones de carbono manteniendo la resistencia y durabilidad.

Las condiciones complejas del sitio, los plazos ajustados y los requisitos ambientales exigieron dosificación, colocación y monitoreo precisos. El proyecto ejemplifica la construcción industrial sostenible, combinando tecnología avanzada del concreto con infraestructura de alta calidad, resiliente y comprometida con el medio ambiente.

¡Muchas felicidades a los ganadores de los Reconocimientos a la Excelencia a la Construcción con Concreto 2025!

Convocatoria para Participantes 2026

Los Reconocimientos a la Excelencia en la Construcción con Concreto destacan las obras excepcionales de construcción en concreto realizadas en todo el mundo. Los proyectos son distinguidos por su grado de innovación, complejidad, logros y el valor que el concreto, como material, aporta. Los proyectos de concreto recientemente completados y nominados son evaluados por un panel independiente de profesionales de la industria, quienes otorgan premios de primer y segundo lugar por categoría. Solo un proyecto se destacará al recibir el Reconocimiento Absoluto a la Excelencia, el cual se entregará la noche del lunes durante la Convención de Otoño de Concreto del ACI.

La fecha límite de presentación de candidaturas es el 1 de abril de 2026.

Requisitos de elegibilidad

Presente su proyecto pagando una cuota de nominación no reembolsable de \$995 USD por proyecto. La cuota de nominación será exonerada para los proyectos nominados por capítulos del ACI o por socios internacionales.

Para mayor información: www.ACIExcellence.org

Título original en inglés:
**Winners of the 11th Annual
ACI Excellence in Concrete
Construction Awards**

**La traducción de este artículo
correspondió al Capítulo Ecuador
Centro y Sur**



*Traductor y
Revisor Técnico:
Ing. Santiago Vélez
Guayasamín MSc
DIC*